

Ecolab es el líder mundial en tecnologías y servicios de agua, higiene y energía que protege a las personas y los recursos vitales.

ECOLAB[®]



Ecolab - Nalco Water en el Mundo

- Fundada en **1923**
- **49,000** empleados en **170** países
- **3 millones** de localidades de clientes
- Ayudamos a nuestros clientes a **reducir costos** y el **impacto** en el **medio ambiente**
- **En 2020:** Ayudamos a ahorrar más **170 mil millones de m³** de agua



Ecolab en México

3 Plantas de Producción y 1 Oficina

Años operando **+60**

Asociados y contratistas **+1,200**

11 Bodegas y Centros de Distribución

Centro de Tecnología (R&D) en MTY

Divisiones que Operamos en MX

- **Nalco Water**
- Food Retail
- Institucional
- Servicio a restaurantes de comida rápida
- Alimentos y Bebidas
- Eliminación de plagas
- Papel
- Minería



Nuestro enfoque



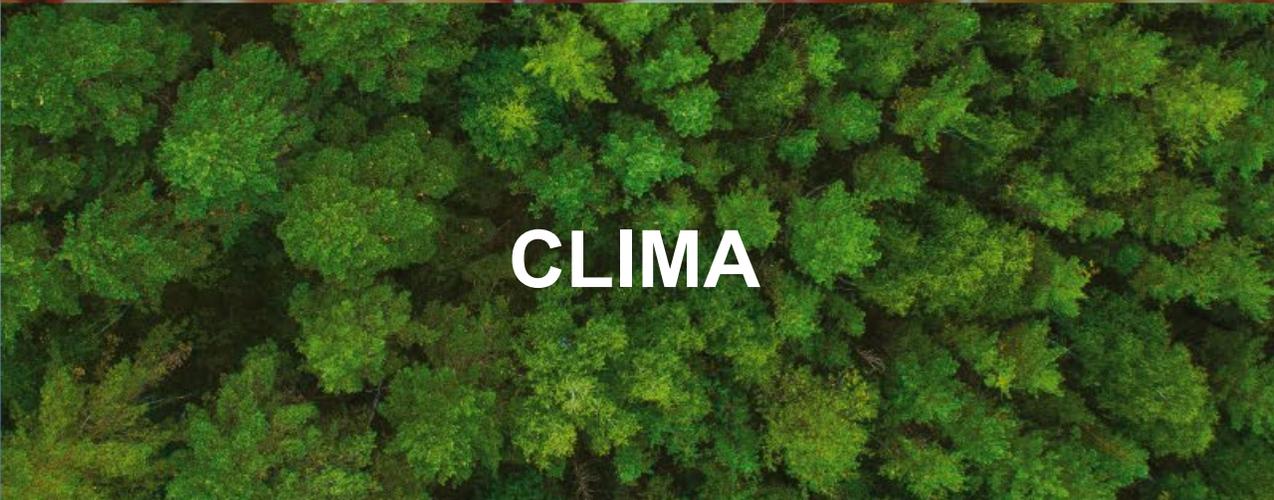
AGUA



ALIMENTOS



SALUD



CLIMA

Anualmente ayudamos a:



Conservar más de **711 mil millones** de litros de agua.



Manejar **41 billones** de litros de agua.



Preservar agua para **650 millones** de personas



Limpiar las cocinas que sirven **45 mil millones** de platos.



Producir más del **25% de la comida** procesada del mundo.



Fabricar **44% de la producción** global de leche.



Limpiar más de **110 millones** de cargas de lavandería.



Deleitar a clientes de **más de 800 millones** de habitaciones de hotel.



Limpiar más de **40 mil millones** de manos.



Limpiar más de **6 millones de** cuartos de hospital.



Reducir la huella de agua y energía en **40% de la producción** mundial de petróleo.



Conservar más de **5,500 millones** de KWh.



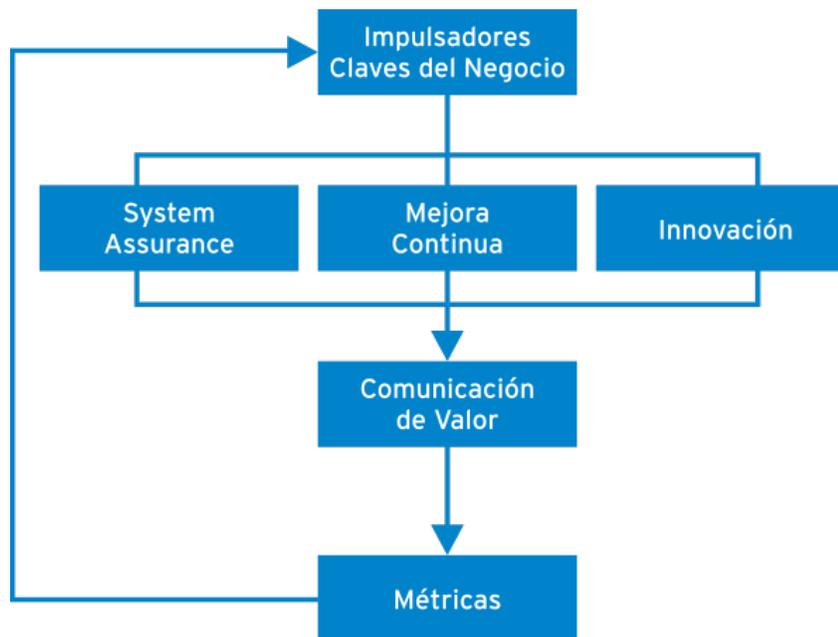
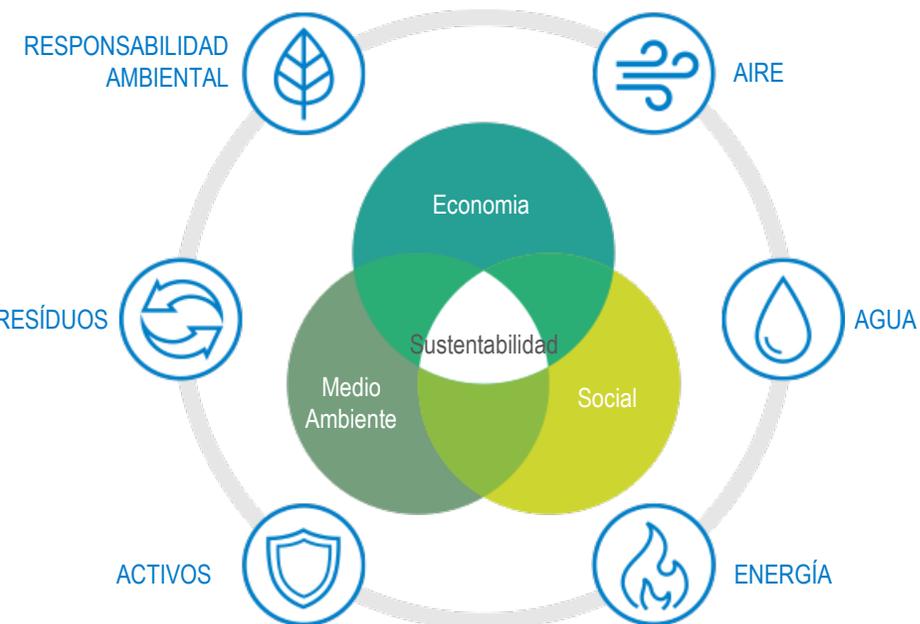
Generar más del **20% de la energía** global.



Evitar en el mundo **1,088 millones de Kg** de gases de efecto invernadero

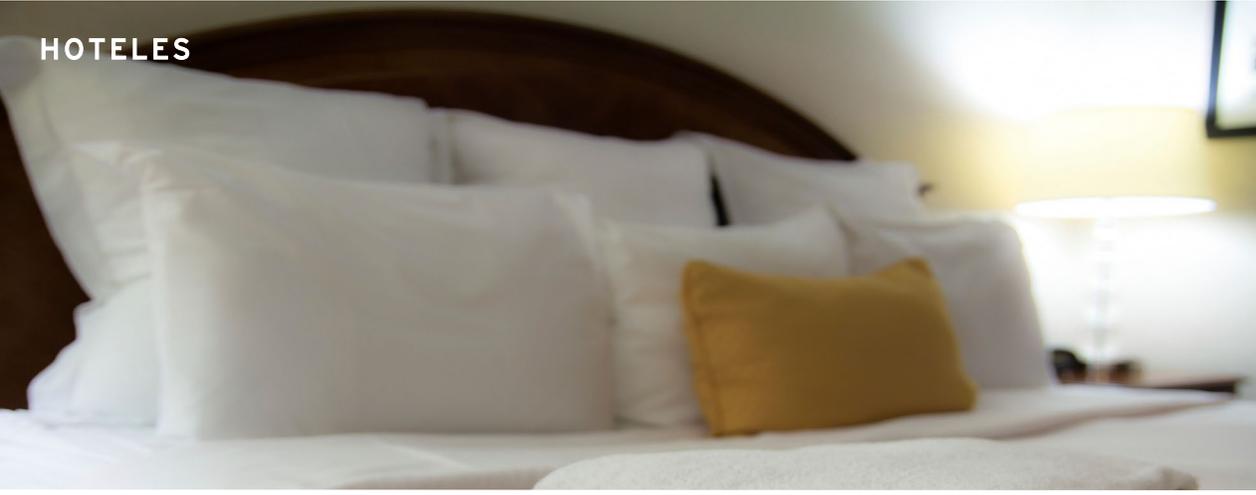
Sus metas son nuestras metas

Nalco Water se ha asociado con propiedades institucionales de todo el mundo para desarrollar soluciones confiables, rentables y seguras a través de prácticas de transformación en las áreas mecánica, química y operativa para ayudar a la industria a alcanzar objetivos económicos, ambientales y sociales.



Industrias y Segmentos que atendemos

HOTELES



CENTROS COMERCIALES



HOSPITALES



FOOD RETAIL



Servicios y soluciones para cada área de su negocio



Soluciones innovadoras

Soluciones para piscinas y spas sin preocupaciones

Le ayudamos a afrontar de forma proactiva los retos de las piscinas y spas para que pueda alcanzar sus objetivos de negocio a través de clientes satisfechos y una operación bien gestionada. El programa ofrece:

- Sistemas de dispensación y química de piscinas y spas de primera clase
- Procedimientos, consejos y herramientas para todas sus necesidades de formación y apoyo
- Información a través de informes inalámbricos para mantenerle informado en cualquier momento, en cualquier lugar y con cualquier dispositivo.

Mejora la eficiencia operativa

Reduce el riesgo de daños

Aumenta la satisfacción del cliente

Disminuye la huella de carbono

Soluciones innovadoras

Reciclaje y reutilización del agua

Soluciones

- Soluciones de procesos de tratamiento de agua y diseño de equipos
- Financiación de plantas de tratamiento de agua
- Gestión total del proyecto, desde la concepción hasta la puesta en marcha
- Pruebas y evaluación comparativa del rendimiento de la planta
- Operación y mantenimiento de la planta de tratamiento de agua

Beneficios

- Reducción del costo total de las operaciones gracias a una mejor gestión del agua
- Reducción de la dependencia del agua dulce
- Incremento de la calidad y consistencia de las descargas.

Soluciones innovadoras

Calderas de vapor y agua caliente

- Reducir el uso de combustible y agua
- Prolongar la vida útil de los equipos de servicios públicos
- Control/monitoreo 24/7 disponible con la tecnología 3D TRASAR™ y el Centro de Seguridad en el Sistema

Tratamiento del Agua de la Torre de Enfriamiento

- Reducir el uso de electricidad y agua en los enfriadores/torres HVAC
- Prolongar la vida útil de los equipos
- Control/monitoreo 24/7 disponible con la tecnología 3D TRASAR™ y el Centro de Seguridad en el Sistema
- Servicios de limpieza y desinfección de la Torre de Enfriamiento disponibles

Circuitos Cerrados y Sistemas de Almacenamiento Térmico

- Los programas de control de la corrosión y las bacterias y los sistemas de filtración mantienen los circuitos cerrados eficientes y sin problemas
- Tratamiento de dióxido de cloro (ClO₂) cuando esté indicado

Servicios de Unidades de Tratamiento de Aire (AHU por sus siglas en inglés)

- Servicios de limpieza de serpentines COIL-FLO™ que proporcionan una mejor calidad del aire
- Productos de filtración avanzados disponibles con instalación llave en mano si se desea
- Servicios de monitoreo del aire para reducir el riesgo de los pacientes

Water Safety

Un Plan de gestión de agua de Nalco Water garantiza agua limpia y protección frente a numerosos riesgos.

- **Gestión de riesgos:** plan de seguridad e higiene del agua, monitoreo de la calidad del agua, gestión de datos, revisión regular y confirmación.
- **Solución:** protocolos de limpieza y desinfección, servicios de respuesta a emergencias.
- **Análisis de patógenos:** planes de prueba para confirmación de programas, pruebas de detección de *legionella*, certificado de eficiencia CDC-ELITE para la prueba de *legionella*.
- **Estrategias de control de largo plazo:** desinfección secundaria, filtros de agua en los puntos de uso.



Máxima rentabilidad



Boilers

- Reducción del 20% de consumo de combustible en promedio, lo que mejora la transferencia de calor y reduce la purga, disminuyendo el consumo de agua entre el 10 y 15%.



Sistema de enfriamiento

- Nuestra tecnología 3D TRASAR puede reducir hasta el 20% del consumo electricidad.
- Nuestro tratamientos químicos junto con tecnología 3D TRASAR reduce consumos de agua de hasta un 15%.



Osmosis inversa

- Disminución de consumo de agua hasta en un 15%, aumentando % de recuperación de agua permeada.
- Reducción de energía entre un 5 y 10%.



Unidades de manejo de aire

- Tecnología COIL-FLO® ha generado ahorros de 10 -20% de electricidad.
- Calidad y flujo de aire mejorados.
- Elimina olores de las bobinas AHU.



Pool & Spa

- El mantenimiento adecuado puede reducir la pérdida de agua por evaporación y filtraciones y la frecuencia en el reemplazo del agua. Nuestro programa puede ayudar a ahorrar hasta 96,000 galones de agua por año.



Nuestras aplicaciones en conjunto pueden **reducir las emisiones de carbono un 61%**

Caso de estudio 1

Planta desalinizadora

Insight

Cadena hotelera con presencia internacional. tiene una planta desalinizadora diseñada para tratar **600 m³/día**, la cual presenta muy baja y en ocasiones nula operación debido a fallas en los equipos.

Esto genera la necesidad al Hotel de:

- Comprar agua de la entidad municipal tratadora de agua potable,
- Lo que implica un incremento considerable en los Costos Totales de Operación (Total Cost Operations - TCO)

Innovation

- Nalco Water-Ecolab ofrece la operación de su sistema desalinizador bajo nuestro programa Total Water Management.
- Renovación de su planta de desalinización para convertirla en una planta totalmente operativa.
- Garantía de ahorros en los Costos Operativos Totales (TCO's) **decreciendo el consumo de agua** a la entidad municipal de tratamientos de agua potable.

AHORROS ANUALES



COSTS

Ahorro de
**125 K
USD/YR**

al producir su propia agua
potable.

Se minimizo el consumo de
agua de la red de
abastecimiento municipal



TECNOLOGÍA

Nalco 3D TRASAR™ RO optimizer
Nalco Water RO product line
Programa Total Water Management
Envision
E-data app

Caso de estudio 2

Planta de tratamiento aguas residuales

Insight

Cadena hotelera con presencia internacional. tiene una planta de tratamiento de aguas negras con una capacidad de **1.8 Lts/seg**, para tratar los efluentes de sus operaciones. Debido a la variabilidad en la ocupación del hotel y por consiguiente a la variabilidad en la calidad de sus efluentes generados, se presenta lo siguiente:

- ✓ Desestabilización en la operación de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (PTAR)
- ✓ Emisión de malos olores durante el tiempo en que se estabiliza el Sistema.
- ✓ Afectación de la marca por la cercanía de la PTAR con una sección del Hotel.

Innovation

- Nalco Water-Ecolab ofrece la operación de su sistema PTAR bajo nuestro programa Total Water Management.
- Instalación y gerenciamiento de un sistema integral de control de olores en los components de la PTAR y sus cercanías.

AHORROS ANUALES



COSTS

Ahorro de
**103 K
USD/YR**

por cancelaciones y/o
compensaciones por los
servicios (Noches gratis y/o
descuentos)



BRAND
PROTECTION

Un cliente satisfecho es la
mejor estrategia de negocio,
mayor retención y lealtad a
la marca.

Las experiencias negativas
son difundidas 3 veces más
que las buenas.*



TECNOLOGÍA

Nalco Water Odor Control
Programa Total Water Management

*Fuente: <https://branward.com/branderstand/mala-reputacion-costes-empresariales/>

NALCO Water

An Ecolab Company

Más información en:
es-mx.ecolab.com/nalco-water



ebarajas@ecolab.com
+52 664 188 6353